

Vertical Growth Unit

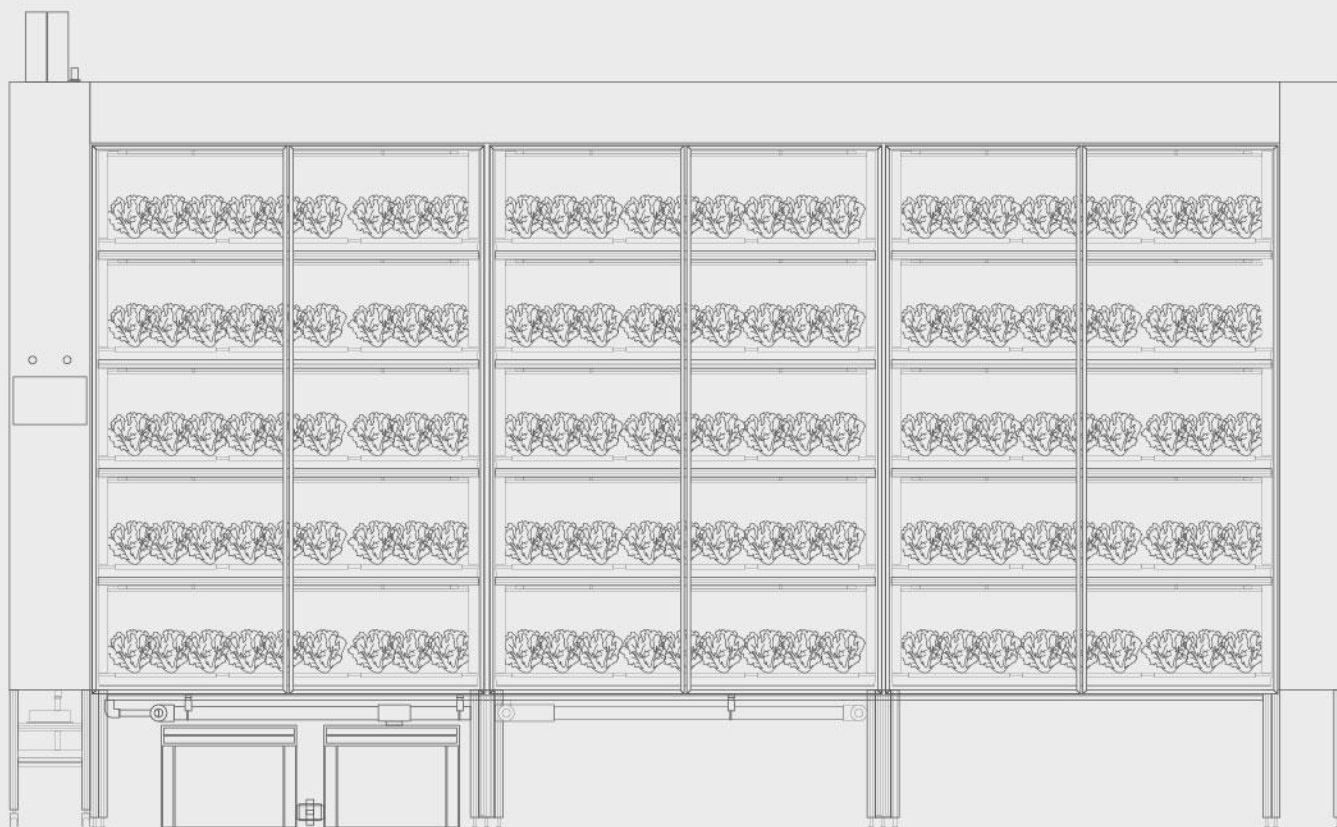
室内模块化生产单元

室内模块化生产单元可以让室内量产空间快速落地，最大化减少基建时间以及人力成本。这套完整的解决方案包含了种植照明，独立水路，定时调光模块，水培模组以及环境控制。相对独立封闭的空间以及控制设计允许该系统在同一时间量产多种对环境需求不同的作物。多层的叠加设定允许该设备在占用最小室内空间的情况下植物产量最大化。该模块化方案可以快速重复叠加以达到产量倍增的效果。



- 模块化, 标准化设计组件。大幅缩短工程周期
- 内部环境精准控制, 提供更优种植条件
- 多类作物同时种植, 适配最优种植SOP (多个VGU时)
- 核心部件可快速整体更换维护, 杜绝停产发生
- 相对植物工厂更节能
- 运用物联网远程, 智能控制

产品规格		光学特性		电气特性	
名称	VGU室内模块化生产单元	PPFD	250 $\mu\text{mol}/\text{m}^2\cdot\text{s}$	交流输入电压	187~264 Vac
类型	封闭式独立种植系统	光效	2.5 $\mu\text{mol}/\text{J}$	交流输入电流	30 A MAX
运输方式	陆运/海运	灯具	LED灯光灯	频率	47~63 Hz
重量	>3900kg	灯光控制	定时开关 (智能控制)	总功率	<6000 W
尺寸	4916mm x 1466mm x 2768mm				



- 循环风扇为种植仓提供足够的空气流动
- LED种植灯, 满足何种植物的光谱定制, 为植物光照达到最好效果
- 全自动平层水培机制, 满足植物每个阶段的生长要求
- 高度集成的控制系统结合了自动送风, 可选二氧化碳补给, 严密环境控制等子系统予以保障全年的持续产出